



**Produkte für das
mechanisierte Schweißen**

Produkte Übersicht 2011

Inhaltsverzeichnis Produkte Übersicht

Handbetätigte Schlitten	
Typ D157	3
Motorisch angetriebene Lineareinheiten	
Typ D103	3
Typ D104	3
Typ D204	3
Zubehör zu den Schlitten und Lineareinheiten	
Brennerhalterohr	4
Klemmprisma	4
Adapterplatte	5
Montageplatte	5
Spanngelenk	6
Montageblock	6
Montagewinkel	6
Taktile Nahtfolge Systeme	
Typ D155	7
Typ D216	8
Taktiler Höhenabstand System	
Typ D217	9
Optisches Höhenabstand System	
Typ D218	10
AVC, Lichtbogen Höhenabstand Regler	
Typ D050	12
Typ D051	13
Typ D150	14
Drahtvorschub System	
Typ D235	15
Oszillator, Pendler	
Typ D240	16
Kamera System	
Typ 212	17
Erdleiterüberwachung	
Typ D225	19
Bandvorschub System	20
Typ D233	
Bandvorschub System	21
Typ D197	

Handbetätigte Schlitten

Die handverstellbaren Schlitten wurden als universell einsetzbare Verstell Schlitten konzipiert. Die Abmessungen und die vorbereiteten Montagebohrungen passen zu den motorisch angetriebenen Lineareinheiten (Supporte).



D157

Von Hand verstellbare Schlitten für das genaue Positionieren und Einrichten von Brennern, Drahtzuführungen, Sensoren, usw., modular montierbar zu Kreuzschlitten und den motorisch angetriebenen Lineareinheiten.

Abmessungen: 200 x 85 x 30 mm
Verstellbereich 85 mm

Motorisch angetriebene Lineareinheiten (Supporte)

Die motorisch angetriebenen Lineareinheiten wurden als robuste, universell einsetzbare Verstell Schlitten konzipiert.

Einsatzgebiete: In Anlagen für mechanisiertes Schweißen. An Automaten im Fertigungsbereich sowie für Handlingaufgaben an teilautomatisierten Anlagen.

Verwendung: **Support, Brennersupport, Pendler, Zustelleinheit, Positioniereinheit, Brennerverstellung zu AVC, Kreuzschlitten Nahtfolgesysteme.**



D103

Motorisch angetriebene Lineareinheit für das genaue Zustellen, Positionieren, Einrichten und Nachführen von Brennern, Drahtzuführungen, Sensoren.

Ausführung mit 55 mm Fahrweg



D104

Motorisch angetriebene Lineareinheit für das genaue Zustellen, Positionieren, Einrichten und Nachführen von Brennern, Drahtzuführungen, Sensoren.

Ausführungen für 55 mm oder 95 mm Fahrweg

Motorisch angetriebene Lineareinheiten (Supporte)

**D204**

Robuste, motorisch verstellbare Lineareinheit für das genaue Zu-
stellen, Positionieren, Einrichten
und Nachführen von Brennern,
Drahtzuführungen, Sensoren.

Ausführung mit 110 mm Fahrweg



Beispiel

Kreuzschlitten mit D204 Supporte
dazu montierter Handverstell-
schlitten D157 und Brenner-
halterrohr mit Spanngelenk.

Zubehör zu den Handschlitten und Lineareinheiten (Supporte)



D103.301

Brennerhalterrohr

Abmessung: 30 x 30 x 355 mm
Lochraster 30 mm
Anwendung bei: Supporten D103 / D104 / D157 für AVC und Pender



D103.310

Manuell verstellbares Brennerhalterrohr 30 x 30 mm.
355 mm lang mit stufenloser manueller Höhenverstellung



D204.301

Brennerhalterrohr

Abmessung: 40 x 40 x 400 mm
Lochraster 30 mm
Verwendung z.B. bei: Supporten D204, D157



D104.302

Brenner Klemmprisma

Ausführungen für Brennerdurchmesser 20 - 50 mm und 40 - 70 mm



D104.303

Adapterplatte zu Support D104 für die Befestigung der Brennerhalterohre D103.301 oder D204.301 Passt auch zum Handverstell-schlitten D157



D204.303

Adapterplatte zu Support D204 und/oder Handverstell-schlitten D157 für die Befestigung der Brennerhalterohre D103.301 oder D204.301.



D104.304

Montageplatte zu Support D104 oder zum Handschlitten D157 für das Aufmontieren eines weiteren Supports D103 oder D104. (z.B. Kreuzschlitten)



D204.304

Montageplatte zu Support D204 für das Aufmontieren eines weiteren Supports D204 zu einem Kreuzschlitten



D204.304

Beispiel Kreuzsupport mit der Montageplatte D204.304.



D104.307

Spanngelenk progressiv spannend für das Befestigen eines Sensors einer Schweisskamera oder einer Drahtzuführspitze.



D104.305

Montageblock zu Brennerhalterohre (Beispiel mit Spanngelenk)



D104.306

Montagewinkel zu Spanngelenk für das Befestigen von Klemmprisma, Kamerahalter, Drahtzuführspitzen etc.

D104.205

Verbindungskabel für den Anschluss der Supporte:
 - D103
 - D104
 - D204
 an alle Steuerungen

Taktile Nahtfolge Systeme

Das taktile Nahtfolge System tastet eine Naht oder Fuge seitlich und in der Höhe mit einem Tastfinger ab. Lenkt die Tastspitze des Tastfingers gegenüber der Referenznaht oder Referenzfuge aus, korrigiert ein Kreuzschlitten seitlich und in der Höhe die Abweichung.

Einsatzgebiete: In Anlagen für mechanisiertes Schweißen. An Automaten im Fertigungsbereich sowie an teilautomatisierten Anlagen.



System

D155

Taktiler Nahtfolge System mit digitalem Tastfinger bestehend aus:

- Steuerung D155.100
- Fernbedienung D155.110
- Tastfinger D155.130
- Kreuzschlitten D104 / D103 mit
- Montageplatte D104.304
- Brennerhalterrohr D103.301
- Brennerklemmprisma D104.302
- Spanngelenk D104.307
- Montageblock D104.305
- Verbindungskabel



Systemteile

D155.100

Steuerung für den digitalen Tastfinger D155.130



D155.110

Fernbedienung zur Steuerung D155



D155.130

Digitale Tastfinger für Z- und X-Achse.

Auch als vorläufiger Sicherheitsschalter im Nahtfolge-System D216 einsetzbar

Taktile Nahtfolge Systeme

Das taktile Nahtfolge System tastet eine Naht oder Fuge seitlich und in der Höhe mit einem analog Sensor ab, lenkt die Tastspitze des Sensors gegenüber der Referenznaht oder Referenzfuge aus, korrigiert ein Kreuzschlitten seitlich und in der Höhe die Abweichung.

Einsatzgebiete: In Anlagen für mechanisiertes Schweißen. An Automaten im Fertigungsbereich sowie an teilautomatisierten Anlagen.



System

Taktiler Nahtfolge System für analoge Sensoren bestehend aus:

D216

- Steuerung D216.100
- Fernbedienung D216.110
- analog Sensor D216.130
- Kreuzschlitten D204/D204 mit
- Montageplatte D204.304
- Adapterplatte D204.303
- Brennerhalterrohr D204.301
- Brennerklemmprisma D104.302
- Spanngelenk D104.307
- Montageblock D104.305
- Verbindungskabel



Systemteile

Steuerung für analoge Sensoren

D216.100



D216.110

Fernbedienung zu Steuerung



D216.130

analoger Sensor für Z- und X-Achse

Taktiler Höhenabstand Regelsystem für alle Lichtbogen

Das taktile Höhenabstand System wird für die Brennerhöhenregelung verwendet. Steht die Lichtbogenspannung nicht zur Verfügung, wird mit dem taktilen Sensor und durch einen Support der Brennerabstand zum Werkstück konstant gehalten.

Einsatzgebiete: In Anlagen für mechanisiertes Schweißen z.B. für dünne Bleche



System

D217

Taktile Höhenabstand Regelung mit dem analogen Tastfinger bestehend aus:

- Steuerung D217.100
- Fernbedienung D217.110
- analog Sensor D217.130
- Support D103/55
- Brennerhalterrohr D104.301
- Brennerklemmprisma D104.302
- Spanngelenk D104.307
- Montageblock D104.305
- Verbindungskabel



D217.100

Steuerung für das Höhenabstand-Regelsystem



D217.110

Fernbedienung zur Steuerung



D217.130

analoger Tastfinger für einachsige Auslenkung (Z-Achse)

Optisches Höhenabstand Regelsystem

Das optische Höhenabstand System wird für die Brennerabstandregelung verwendet. Über einen Lasersensor wird ausserhalb des Schweißlichtbogens die Höhe abgetastet und mittels der Steuerung und einem Support der Brennerabstand zum Werkstück konstant gehalten

Einsatzgebiete: In Anlagen für mechanisiertes Schweißen z.B. Nähte an dünnen Blechen



System

D218

Optisches Höhenabstand Regelsystem mit Lasertaster, bestehend aus:

- Steuerung D218.100
- Fernbedienung D218.110
- Laser Abstand Sensor
- Support D103/55
- Brennerhalterrohr D104.301
- Brennerklemmprisma D104.302
- Spanngelenk D104.307
- Montageblock D104.305
- Verbindungskabel



Systemteile

D218.100

Steuerung für den Lasertaster

D218.110

Fernbedienung

D218.130

Lasertaster Z-Achse
je nach Aufgabe stehen verschiedene Fabrikate zur Verfügung
(Keyence, Sensopart, Omron)

Lichtbogenspannung Höhenabstand Regler (AVC) für DC Lichtbogen

Die Lichtbogenspannung, welche direkt vom Brennerabstand abhängig ist, wird an den Anschlüssen bei der Stromquelle gemessen. Abweichungen gegenüber der Referenzspannung, eingestellt am AVC-Steuergerät, werden durch einen Support korrigiert. Der Brennerabstand ist dadurch immer gleich gehalten.



System

D050

Einfaches Lichtbogen Höhenabstand Regelsystem (Arc Voltage Control).

Bedienung an der Frontplatte bestehend aus:

- Steuerung D050.100
- Support D103/55
- Brennerhalterrohr D104.301
- Brennerklemmprisma D104.302
- Verbindungskabel



Systemteile

D050.100

Steuerung zur Höhenabstands Regelung

Anschlussbereit für Supporte

- D103/55
- D104/55
- D104/95



D103

Support D103/55

D104

Support D104/55
Support D104/95

Lichtbogenspannung Höhenabstand Regler (AVC) für DC Lichtbogen

Die Lichtbogenspannung, welche direkt vom Brennerabstand abhängig ist, wird an den Anschüssen bei der Stromquelle gemessen. Abweichungen gegenüber der Referenzspannung, die auf der Fernbedienung eingestellt ist, werden durch einen Support korrigiert. Der Brennerabstand ist dadurch immer gleich gehalten.

System

D051

Einfaches Lichtbogen Höhenabstand Regelsystem (Arc Voltage Control).

Bedienung an der Fernsteuerung bestehend aus:

- Steuerung D051.100
- Fernbedienung D051.110
- Support D103/55
- Brennerhalterrohr D104.301
- Brennerklemmprisma D104.302
- Verbindungskabel



Systemteile

D051.100

Steuerung zur Höhenabstand Regelung

Lichtbogenspannung Höhenabstand Regler (AVC) für DC, DC-Puls und AC Lichtbogen

Die Lichtbogenspannung, welche direkt vom Brennerabstand abhängig ist, wird an den Anschlüssen bei der Stromquelle gemessen. Abweichungen gegenüber der Referenzspannung, eingestellt am AVC-Steuergerät, werden durch einen Support korrigiert. Der Brennerabstand ist dadurch immer gleich gehalten.



System

D150

Lichtbogenabstand Höhenregel System (Arc Voltage Control) Micro-Prozessor geregelt bestehend aus:

- Steuerung D150.100
- Support D103/55
- Brennerhalterrohr D104.301
- Brennerklemmprisma D104.302
- Verbindungskabel



Systemteile

D150.100

Steuerung zur Höhenabstands Regelung



D150.100

Bedienungsfront D150



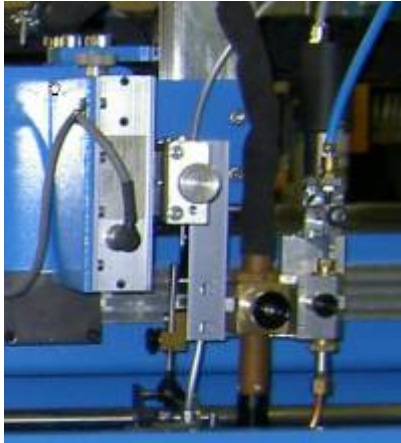
Beispiel

Anwendungsbeispiel:

AVC Steuerung an einem Spannbank mit Längsfahrwerk. Der Support D104 ist am Fahrwagen montiert.

Drahtvorschub System

Das Drahtvorschub System wurde als vielseitig einsetzbares, kompaktes Automaten Drahtvorschubgerät konzipiert. Der tachokontrollierte Antrieb bietet beste Voraussetzungen für eine einwandfreie Drahtförderung



System

Drahtvorschub System
bestehend aus:

D235

- Drahtvorschub Steuerung
D235.100
- Drahtvorschub D235.130
- Verbindungskabel

Systemteile

Steuerung zu Drahtvorschub
Die Steuerung wird über ein
Touch-Panel in der Frontplatte
bedient. Es können mehrere
Drahtvorschub-Jobs programmiert
und abgerufen werden

D235.100

D235.205

Verbindungskabel
Normlängen: 5 m
Andere Längen auf Wunsch



D235.300

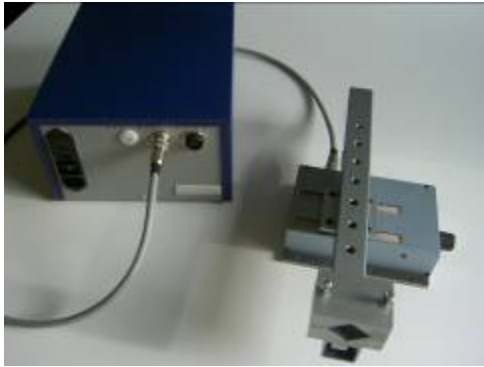
Kaltdrahtvorschub
Antriebseinheit

D235.310

Kaltdrahtzuführspitze

Pendler System

Mit dem Pendler System kann der Brenner in einer Schweissnaht oscillierend bewegt werden. Die Parameter wie Pendelgeschwindigkeit, Pendelweg, Verweilzeiten links und rechts, Stopp in der Mittelstellung können an der Steuerung eingestellt werden. Als Pendlerschlitzen werden die bewährten Lineareinheiten D104 und D204 eingesetzt.



System

Pendler System
bestehend aus:

D240

- Steuerung D240.100
- Support D104/55 oder D104/95
- Adapterplatte D104.303
- Brennerhalterrohr D104.301
- Brennerklemmprisma D104.302
- Verbindungskabel

D240.100

Steuerung zu Pendler System

D240.205

Verbindungskabel
(Kompatibel zu allen Dymatic Steuerungen)

Kamera System

Das Kamera System besteht aus einer Farbkamera in einem wasserkühlbarem Schutzgehäuse und einem eingebauten, dimmbaren Blendschutzfilter. Über das Bedienteil können die verschiedenen Funktionen eingestellt werden. Es sind drei verschiedene Bildeinstellungen speicher- und abrufbar.



System

D212

Kamera System für die Visuelle Prozessüberwachung bestehend aus:

- Kamera D212.120 mit angepasster Optik
- Bedienteil D212.110
- Monitor D212.130
- Verbindungskabel
- Steuerung D212.100
- Beleuchtung D212.310



Systemteile

D212.120

Kamera
Wassergekühlte Kamera mit je nach Anwendung verfügbaren Optiken.



D212.300

Kamera-Rohr mit Umlenkspiegel



D212.110

Kamera Bedienteil



Bezeichnung Monitor

D212.130 Diverse Monitore verfügbar



D212.100 Steuerung mit Spannungsversorgung, dem automatischen Ein/Ausschalten des Blend-
schutzfilters und der Speisung für die LED Beleuchtung



D212.310 Beleuchtungskörper mit Power LED

D212.200 Verbindungskabel für:
- Fernbedienung D212.205
- Video D212.250

Erdleiter Überwachung

Die Erdleiterüberwachung misst und kontrolliert den Erdleiterstrom und schützt angeschlossene Geräte.

Teile Bezeichnung

D225

Die Erdleiterüberwachung misst und kontrolliert den Erdleiterstrom. Wird ein zu hoher Erdleiterstrom gemessen trennt ein Schütz die angeschlossenen Geräte vom Netz. Besonders bei Drehtischen kann ein Fehler die Steuerung zerstören.



D225.100

Das Gerät wurde als Verteilkasten konzipiert und kann einfach in eine Produktionsanlage integriert werden. Die Ansprechpegel der Stromüberwachungen sind für jede Anschlussdose separat einstellbar

Bandvorschub System D233

Das Bandvorschub System D233 ist für verschiedene Bänder (Fliese – Metallbänder) mit diversen Breiten entwickelt worden. Das System fördert nach jedem Startsignal das Band die programmierten Vorschublänge vor.



Teile Bezeichnung

D233

Das Bandvorschub-System fördert die verschiedensten Bandmaterialien den programmierten Weg vor.



D233.100

Das Steuergerät wird über ein Touch-Panel bedient. Es können mehrere Arbeitsabläufe programmiert werden. Auf der Rückseite des Gerätes sind die Anschlüsse für die externe Ansteuerung wie z.B. Start/Stopp oder die Überwachung des Bandendes angebracht.

D233.205

Verbindungskabel



D233.300

Bandvorschub mit Schrittmotor und 110 mm Banddurchlass.

Bandvorschub System D197

Das Bandvorschub System D197 ist für verschiedene Bänder (Fliese – Metallbänder) mit diversen Breiten entwickelt worden. Das System fördert nach jedem Startsignal das Band die programmierten Vorschublänge vor.



Teile Bezeichnung

D197

Das Bandvorschub-System fördert die verschiedensten Bandmaterialien den programmierten Weg vor.



D197.100

Das Steuergerät wird über ein Panel mit Funktionstasten bedient. Es können mehrere Arbeitsabläufe programmiert werden. Auf der Rückseite des Gerätes sind die Anschlüsse für die externe Ansteuerung wie z.B. Start/Stop oder der Überwachung des Bandendes platziert.

D197.205

Verbindungskabel



D197.300

Bandvorschub mit DC-Motor und Encoder.